Made in Germany



HANSE Nº 1

Petroleum Regulierbrenner

Made in Germany

Wir freuen uns , Ihnen hiermit unseren eigenen, seit langem wieder komplett in Deutschland gefertigten Petroleum Regulierbrenner HANSE Nº1 vorstellen zu können.

Wir haben in unsere Neukonstruktion all unser in Jahrzehnten angesammeltes Wissen und unsere Erfahrung im Betrieb und der Wartung von Petroleumgeräten einfließen lassen.

Dabei war uns unter anderem sehr wichtig, daß wieder eine reibungslose Verfügbarkeit gepaart mit lange vermißter Fertigungs- und Betriebsqualität zur Verfügung steht. Gleichzeitig haben wir heute mögliche Produktionsverfahren genutzt, um ein bestmögliches Ergebnis zu erzielen. Der HANSE Nº1 wird mit komplett neuen Werkzeugen auf modernsten CNC-gesteuerten Maschinen gefertigt. Prüfung, Montage und Endkontrolle werden aber selbstverständlich noch von Hand durchgeführt. All unsere Zulieferer und Fertigungsbetriebe sind nach DIN-ISO 9001 zertifiziert. Dadurch ist jederzeit eine lückenlose Fertigungskontrolle möglich.

Zwischen den einzelnen Fertigungsschritten sind immer wieder Kontroll- und Prüfschritte vorgesehen.

Die wichtigen Maße des Brenners stellen eine möglichst große Verwendbarkeit in diversen anderen Geräten sicher.

Das Gehäuse und die Innenteile unseres HANSE №1 Petroleum Regulierbrenners sind aus Messing, das Gehäuse zusätzlich verkupfert.



Die Außen- und Innenkappe sind jetzt aus Edelstahl und damit nicht mehr rostanfällig, was in der Vergangenheit zu erheblichen Qualitätseinbußen im Flammenbild beigetragen hat. Auch haben wir für die bessere Montage in engen Geräten einen Edelstahlsplint in Kurzversion beigelegt.

Mit dem Brenner wird ein 6-tlg. Satz Montageteile geliefert, der die Montage auf unterschiedlichsten Geräten der diversen Hersteller in Europa gewährleistet.

Zur Verbesserung der Vorwärmleistung von üblicherweise genutztem Spiritus ist des weiteren ein Glasfaserdocht beigefügt, der das Sieden des Spiritus beim Abbrennen verhindert. Dies ist besonders bei widrigen Windund Wetterverhältnissen sehr hilfreich. Die dadurch etwas erhöhte Vorwärmzeit wird aber durch das Flammenergebnis mehr als Wett gemacht.



Petroleumgeräte

Hergestellt in Deutschland

Entwicklung • Herstellung • Vertrieb

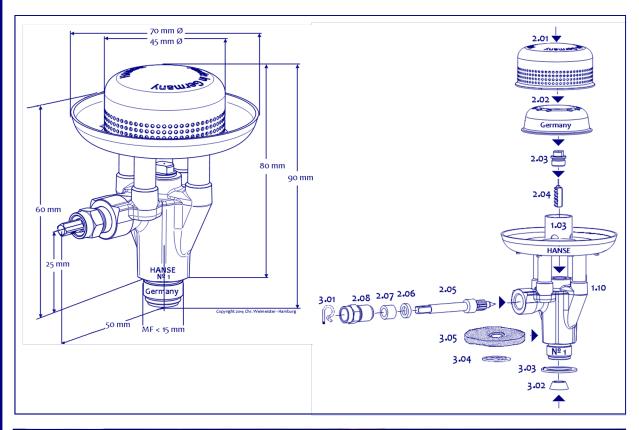
Christian Weimeister

Die Eisenkrämerei GmbH Johannisbollwerk 19 • 20459 Hamburg Tel.: +49 40 399 068 1-0 • Fax.: +49 40 399 068 129 chr@weimeister.com • www.weimeister.com



Made in Germany

HANSE № 1 in Einzelteilen mit Maßen









Preisliste April 2018

Made in Germany

| Artikel №: | Abb. №: | Beschreibung | Verkauf per 1 Stück inkl. 19% |
|--|------------|---|----------------------------------|
| 96 10 00 | 1.00 | HANSE № 1 Petroleumbrenner | 149,50 € |
| | Kom | plett mit Montage Satz und Anleitung | |
| 96 10 21 | 2.01 | HANSE №1 Außenkappe, Edelstahl | 19,80 € |
| 96 10 22 | 2.02 | HANSE №1 Innenkappe, Edelstahl | |
| 96 10 23 | 2.03 | HANSE №1 Brennerdüse, Messing | 8,80 € |
| 96 10 24 | 2.04 | HANSE №1 Reinigungsnadel, Messing | 14,80 € |
| 96 10 25 | 2.05 | HANSE №1 Regulierspindel, Messing | 10,80 € |
| 96 10 26 | 2.06 | HANSE №1 Spindelring, Messing | |
| 96 10 27 | 2.07 | HANSE №1 Spindelpackung, Reingraphit | 2,80 € |
| 96 10 28 | 2.08 | HANSE №1 Spindelmutter, Messing | 7,80 € |
| 96 10 30 | 3.00 | HANSE №1 Montageteile-Set, 6-tlg. | 6,80 € |
| | Inhali | HANSE Nº1 Montageteile-Set, 6-tlg. t: je 1 ×: 3.01, 3.02, 3.04, 3.05, 2 × 3.03 HANSE Nº1 Splint für Handrad, Edelstahl HANSE Nº1 Dichtungskonus, Aluminium | |
| 96 10 31 | 3.01 | HANSE №1 Splint für Handrad, Edelstahl | 1,50 € |
| 96 10 32 | 3.02 | HANSE №1 Dichtungskonus, Aluminium | 2,00 € |
| 96 10 33 | 3.03 | HANSE №1 Brennerdichtung, 1,0 mm | 1,00 |
| 96 10 34 | 3.04 | HANSE №1 Dichtungsscheibe, Alu, für Taylor's | 1,00 |
| 96 10 35 | 3.05 | HANSE №1 Vorwärmdocht, Glasfasergewirk | |
| 96 10 41 | 4.01 | HANSE №1 Bedienungs- u Montageanleitung | |
| 96 10 51 | 5.01 | HANSE №1 Brennerdichtung dünn, 0,5 mm | |
| 96 10 52 | 5.02 | HANSE №1 Brennerdichtung dick, 1,5 mm | |
| 96 10 53 | 5.03 | HANSE №1 Filtergaze Brennerrohr, 2 Stück | |
| 96 10 54 | 5.04 | HANSE №1 Filtergaze Brennerstutzen | |
| 96 10 55 | 5.05 | HANSE №1 Dichtungskonus hoch 5,5 mm | |
| 96 10 58 | 5.08 | HANSE №1 Brennerdichtung 1,0 UK 23 Ø | 1,50 € |
| 96 10 61 | 6.01 | HANSE №1 Ersatzteil-Set klein, 5-tlg. | 22,80 (|
| | Inhal | t: je 1 ×: 2.03, 2.04, 2.07, 3.02, 3.03 | |
| 96 10 62 | 6.02 | HANSE №1 Ersatzteil-Set Standard, 13-tlg. | 48,80 |
| | Inhal | t: je 1 ×: 2.03, 2.04, 2.05, 2.06, 2.07, 2.08, | |
| | 3.01, | 3.02, 3.04, 3.05, 4.01 sowie 2×: 3.03 | |
| 96 10 63 | 6.03 | HANSE №1 Ersatzteil-Set, groß, 21-tlg. | 79,80 |
| A STATE OF THE PARTY OF THE PAR | Inhal | t: je 1 ×: 2.01, 2.02, 2.03, 2.04, 2.05, 2.06, | |
| \cap | 2.07, | 2.08, 3.01, 3.02, 3.04, 3.05, 4.01, 5.01, 5.02, | |
| 150 | | 5.05 sowie je 2 ×: 3.03 + 5.03 | |
| 96 10 64 | 6.04 | HANSE №1 Dichtungs-Set, Standard, 4-tlg. | 5,80 |
| | Inhal | t: 2.07, 3.02 sowie 2 × 3.03 | |
| 96 10 65 | | HANSE №1 Dichtungs-Set, Universal, 8-tlg. | 9,80 |
| | Inhal | t: 2.07, 3.02, 5.01, 5.02, 5.05 s | |
| | | e je 2 × 3.03, 2 × 3.04, | |
| 96 10 66 | | HANSE №1 Kappen-Set Edelstahl, 2-tlg. | 28,80 |
| | | t: 2.01, 2.02 | • |
| 96 10 67 | | HANSE №1 Filtergaze-Set, 3-tlg. | 9,80 |
| • | - | t: 5.03, 5.04 | 21 · = · |
| 96 10 68 | | HANSE №1 Vorwärmdocht-Set, 2-tlg. | 3,80 |
| 96 10 81 | 8.01 | HANSE №1 Düsenschlüssel kurz, 145 mm | 29,80 (|
| , | | tahl gefräst, geschweißt, T-Griff | 29,50 |
| 96 10 82 | | HANSE №1 Düsenschlüssel kurz, 245 mm | 34,80 € |
| 70 10 02 | | tahl gefräst, geschweißt, T-Griff | 54,00 t |
| | Lucis | an genasy gesenweist raili | |